

OBUDOWA DO ZASUW GAZOWYCH STAŁA

DN40 - DN400

Zastosowanie:

Obudowy stałe służą do uruchamiania i bezpośredniej obsługi armatury z poziomu gruntu.



Cechy konstrukcyjne

- *Kielich chroniący trzpień przed zabrudzeniem.*

Dane techniczne

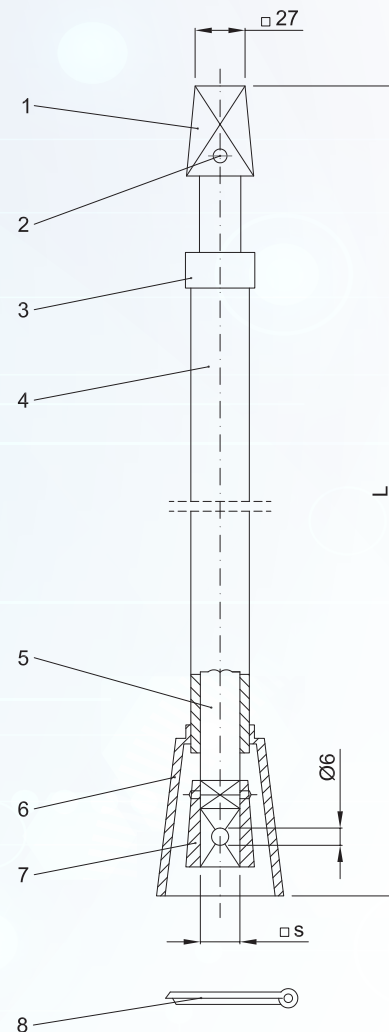
Powłoka ochronna:

Czarna farba antykorozyjna
Cynkowane FeZn5

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Kaptur górny	Żeliwo sferoidalne opcjonalnie EN-GJS-500-7 lub Żeliwo szare EN-GJL-250
2	Kołek sprężysty	Stal FeZn5
3	Kołnierz	Polietylen PE
4	Rura osłonowa	Polietylen PE
5	Wrzeciono	Profil stalowy S235JR / profil stalowy ocynkowany
6	Kielich	Polietylen PE
7	Nasada dolna	Żeliwo sferoidalne opcjonalnie EN-GJS-500-7 lub Żeliwo szare EN-GJL-250
8	Zawleczka	Stal FeZn5 / Stal nierdzewna



Wymiary* [mm]

DN	Długość [mm]	Waga [kg]	OptiValve™	Kwadrat trzpienia □ S [mm]	OptiValve Plus™	Kwadrat trzpienia □ S [mm]
50	700	3,0	AA1156	14	AA1236	17
	1000	4,0	AA1157			
	1250	4,5	AA1158			
	1500	5,2	AA1159			
80	700	3,0	AA1162	17	AA1242	17
	1000	4,0	AA1163			
	1250	4,5	AA1164			
	1500	5,3	AA1165			
100-150	700	3,0	AA1168	19	AA1248	19
	1000	4,0	AA1169			
	1250	4,5	AA1170			
200	700	3,5	AA1174	24	AA1254	24
	1000	4,5	AA1175			
	1250	5,0	AA1176			
	1500	6,0	AA1177			
250-300	700	3,5	AA1180	27	AA1258	27
	1000	4,5	AA1181			
	1250	5,0	AA1182			
	1500	6,0	AA1183		AA1261	

* - Inne rozmiary dostępne na zapytanie
Prosimy o posługiwanie się kodami produktów przy składaniu zamówienia